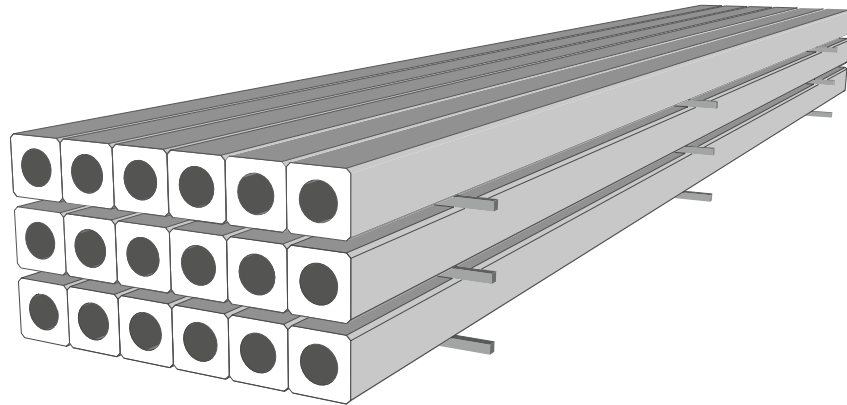


# PRESTRESSED CONCRETE PILE

เสาเข็มคอนกรีตอัดแรง สี่เหลี่ยมกลวง

P



ผลิตด้วยเครื่องจักรกันสมัย (Slip Former Machine) เครื่องจักรจะบดอัดคอนกรีต Zero Slump กำลังอัดมากถึง 450 กก./ชม.<sup>2</sup> ลงใน Slip Former จนคอนกรีตอัดแน่นและขึ้นรูป ดังนั้นจึงได้เสาเข็มคอนกรีตอัดแรงที่มีความหนาแน่นและรับกำลังอัดได้สูง

เมื่อคอนกรีตมีกำลังอัดถึง 250 กก./ชม.<sup>2</sup> เสาเข็มจะถูกตัดตามความยาวที่ต้องการด้วยใบเลื่อยตัดคอนกรีต ทำให้หน้าตัดมีความเรียบและได้ฉากอย่างแท้จริง ส่วนลวดอัดแรงจะจมต่ำกว่าผิวหน้าเล็กน้อย ด้วยหน้าตัดที่ราบเรียบและกำลังอัดคอนกรีตที่สูงมาก จึงทำให้เสาเข็มมีความคงทนแข็งแรง และรับแรงกระแทกได้ดีกว่าเสาเข็มแบบหล่อทั่วๆไป



## คุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ในการผลิต เสาเข็มคอนกรีตอัดแรง

### คอนกรีต (Concrete)

ใช้คอนกรีตที่มีกำลังอัดประลัย (Ultimate Compressive Stress) ไม่น้อยกว่า 450 กก./ชม.<sup>2</sup> ที่ 28 วัน เมื่อทดสอบด้วยคอนกรีตรูปทรงกระบอกขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 6" x 12" ขณะที่กำลังอัด คอนกรีตมีกำลังประลัยไม่น้อยกว่า 250 กก./ชม.<sup>2</sup>

### ลวดเหล็กอัดแรงกำลังสูง (PC Wire)

ลวดอัดแรงเป็นเหล็กชนิด Low Relaxation Steel Wire ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 4 มม. 5 มม. และ 7 มม. กำลังดึงประลัยสูงสุดไม่ต่ำกว่า 16,000-17,500 กก./ชม.<sup>2</sup> ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐาน TIS 95-2540